



## DETERMINAZIONE DEL DIRETTORE GENERALE

n. 137 DG del 27 MAR 2019

### OGGETTO

**SELEZIONE PUBBLICA PER TITOLI E COLLOQUIO PER UN DIRIGENTE MEDICO, DISCIPLINA PEDIATRIA, CON CONTRATTO A TEMPO DETERMINATO DELLA DURATA DI UN ANNO, DA ASSEGNARE ALLA S.C. PEDIATRIA ONCOLOGICA, NELL'AMBITO DEL PROGETTO SPERIMENTALE ONCOLOGIA OCULARE - APPROVAZIONE GRADUATORIA E NOMINA DEL VINCITORE**

Il Direttore  
della s.c. Risorse umane e R.s.  
(dott.ssa *Silvia Sansone*)

Attestazione di legittimità e regolarità dell'istruttoria

Il Responsabile del procedimento  
della s.c. Risorse umane e r.s.  
(dott. Paolo Bonacci)

*Paolo Bonacci*

In base alle attestazioni rese dal dirigente competente all'adozione del provvedimento e alle verifiche contabili svolte:

- si provvede alle registrazioni contabili.  
 il provvedimento non comporta registrazioni contabili, né impegni finanziari futuri.

Il Dirigente della struttura complessa  
Risorse Economiche e Finanziarie e Libera Professione  
(dott. Giacomo Boscagli)

CON I PARERI FAVOREVOLI DEL		
Direttore Scientifico	Direttore Amministrativo	Direttore Sanitario
(dott. Giovanni Apolone)	(dott. Andrea Frignani)	(dott. Oliviero Rinaldi)
<i>Giovanni Apolone</i>	<i>Andrea Frignani</i>	<i>Oliviero Rinaldi</i>

L'atto si compone di 4 pagine di cui 1 pagina di allegati  
parte integrante  
PB/aa

Atti n. 1.4.02/34/2019

FONDAZIONE IRCCS  
Istituto Nazionale Tumori  
VERCOL



## IL DIRETTORE GENERALE

**Vista** l'istruttoria effettuata dalla s.c. Risorse umane e Relazioni sindacali che attesta quanto segue:

### **premesse**

- che, con determinazione 12 febbraio 2019, n. 10-RUeRS, è stata indetta selezione pubblica per titoli e colloquio per un Dirigente medico, disciplina Pediatria, con contratto a tempo determinato della durata di un anno, da assegnare alla s.c. Pediatria oncologica, nell'ambito del progetto sperimentale oncologia oculare;
- che, con determinazione 18 marzo 2019, n. 122DG, è stata disposta l'ammissione dei candidati iscritti alla suddetta selezione ed è stata costituita la relativa Commissione esaminatrice;
- che, in data 19 marzo 2019, è stata espletata la selezione di cui trattasi;

**visti** gli atti resi dalla Commissione esaminatrice in data 19 marzo 2019 e depositati presso la s.c. Risorse umane e R.s., nonché la relativa graduatoria, allegata al presente provvedimento quale parte integrante del medesimo;

**ritenuto** di approvare la graduatoria della selezione in parola e di assumere, in qualità di Dirigente medico, disciplina Pediatria, con contratto a tempo determinato di un anno, la dott.ssa Veronica Biassoni, vincitrice della selezione in oggetto;

**dato atto** che la posizione di cui trattasi:

- sarà ricompresa nel Piano di Gestione delle Risorse Umane – anno 2019 (*breviter*: PGRU-2018) della Fondazione nell'ambito delle figure professionali dedicate al progetto sperimentale Oncologia oculare, di cui alla DGR 5 dicembre 2016, n. X/5954;
- è finanziata mediante apposito budget da assegnarsi a cura di Regione Lombardia, come da nota G1.2018.0001334 del 16 gennaio 2018;
- non rileva con riferimento al limite del fabbisogno autorizzato di cui al relativo piano triennale, per il profilo in parola, come confermato da Regione Lombardia con la medesima nota suddetta;
- non rileva, stando alla medesima nota regionale di cui sopra, ai fini del calcolo del 95% del turn-over previsto per l'anno 2019 ai sensi della DGR n. XI/1046/2018;

**considerato** che nulla osta alla pubblicazione del presente provvedimento in versione integrale all'Albo Pretorio della Fondazione, per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art. 32 della L. n. 69/2009 e della L.R. n. 33/2009, nel testo vigente;

**dato atto** dell'attestazione di regolarità dell'istruttoria, sotto il profilo sia tecnico, sia di legittimità nonché delle disposizioni finanziarie e contabili;

**richiamata** la determinazione del Direttore Generale n. 311 DG del 29 settembre 2017, avente ad oggetto "Disposizioni a carattere generale del Direttore Generale";

**visti** i pareri favorevoli dei Direttori Scientifico, Amministrativo e Sanitario della Fondazione, resi per quanto di competenza;



## DETERMINA

- 1- di approvare la graduatoria della selezione pubblica per titoli e colloquio per un Dirigente medico, disciplina Pediatria, con contratto a tempo determinato di un anno, da assegnare alla s.c. Pediatria oncologica, nell'ambito del Progetto sperimentale oncologia oculare, allegato parte integrante della presente determinazione;
- 2- di assumere la vincitrice della selezione di cui trattasi, dott.ssa Veronica Biassoni, in qualità Dirigente medico, disciplina Pediatria, con contratto a tempo determinato di un anno, presso la s.c. Pediatria oncologica, dalla data di effettiva assunzione del servizio, definita nel contratto individuale di lavoro -atto di costituzione del rapporto di lavoro a tempo determinato- previo accertamento dell'idoneità lavorativa;
- 3- di dare atto che la spesa derivante dal presente provvedimento, allo stato stimata complessivamente in Euro € 73.874,26 annui lordi per tredici mensilità sarà finanziata mediante apposito budget da assegnarsi a cura di Regione Lombardia, come dalla stessa anticipato con nota G1.2018.0001334 del 16 gennaio 2018, nonché prevista nel Bilancio d'Esercizio del corrente anno 2019 e, per la relativa quota parte, in quello del successivo;
- 4- di disporre la pubblicazione del presente provvedimento all'Albo Pretorio della Fondazione, per 15 giorni consecutivi, ai sensi dell'art. 32 della L. n. 69/2009 e della L.R. n. 33/2009, nel testo vigente.

IL DIRETTORE GENERALE  
(dott. Stefano Manfredi)

**AVVISO PUBBLICO PER TITOLI E COLLOQUIO PER N. 1 DIRIGENTE MEDICO, DISCIPLINA PEDIATRIA, CON CONTRATTO A TEMPO DETERMINATO DI UN ANNO DA ASSEGNARE ALLA S.C. PEDIATRIA ONCOLOGICA, NELL'AMBITO DEL PROGETTO SPERIMENTALE ONCOLOGIA OCULARE**

scadenza bando: 25/02/2019

espletato il: 19/03/2019

**GRADUATORIA**

GRADUATORIA	COGNOME	NOME	TITOLI DI CARRIERA (Max 10 punti)	TITOLI ACC. E DI STUDIO (Max 2 punti)	TITOLI SCIENTIFICI E PUBBLICAZIONI (Max 15 punti)	CURRICULUM FORMATIVO E PROF.LE (Max 5 punti)	TOTALE TITOLI (Max 32 punti)	COLLOQUIO (Max 68 punti)	TOTALE GENERALE (Max 100 punti)
1°	BIASSONI	VERONICA	5,910	0,000	15,000	4,454	25,364	68,000	93,364
2°	CHIARAVALLI	STEFANO	5,787	0,000	8,328	2,970	17,085	68,000	85,085
3°	PUMA	NADIA	5,787	0,000	7,232	2,574	15,593	68,000	83,593

IL PRESIDENTE DELLA COMMISSIONE

(dott.ssa Maura Massimino)


